



Plastiberica.

*SOLUCIONES
DE EMBALAJE
PARA INDUSTRIA*

Plastiberica cuenta con una experiencia en el sector del packaging de más de 20 años. Nos dedicamos 100% al film estirable, lo que nos ha permitido posicionarnos como un referente especialista del sector con una orientación total hacia productos técnicos y sostenibles.

*Contamos con un equipo de profesionales enfocados en la **excelencia en el servicio**, y que para ello están cada día muy cerca de nuestros clientes. Esta forma de trabajo nos ha permitido crear **relaciones sólidas y duraderas**, ayudándonos a crecer exponencialmente, y brindando a nuestros clientes la posibilidad de desarrollar **productos a medida y basados en las nuevas tecnologías**.*

*La coyuntura medioambiental que estamos viviendo nos impacta de forma directa. Por ello, nuestro equipo de I+D está trabajando continuamente en el desarrollo de **nuevos productos sostenibles y respetuosos**, aportando así nuestro granito de arena a la **reducción de la huella de carbono**.*

*Tanto las instalaciones de nuestra fábrica como las de nuestro almacén, están dotadas de una **gran capacidad y buenos accesos**, permitiéndonos ofrecer un servicio excelente a nuestra red de clientes y colaboradores.*



Nuestra actuales instalaciones en el Parque Empresarial de Alhama de Murcia.

Bajos Micrajes

Nuestro film estirable de 10 y 12 micras ofrece un **mayor rendimiento** que los film tradicionales llegando a reducir su grosor **hasta 5 micras** tras su aplicación **sin que se vea afectada la estabilidad** en el transporte de las mercancías.



100% Reciclable



Mayor Rendimiento



Mas ahorro



DISPONIBLE EN FORMATO MANUAL Y AUTOMÁTICO

Un cambio necesario

La coyuntura medio ambiental que estamos viviendo y la posible aprobación de un impuesto sobre los plásticos de un solo uso, nos ponen de manifiesto la gran necesidad de **cambiar los antiguos hábitos en los consumos** de film estirable.

En **Plastiberica**, apostamos por los films de bajos micrajes. De esta manera, apoyamos a nuestros clientes a conseguir **la reducción del impacto económico** que se sufriría por parte de dicho impuesto.

Te lo mostramos con números

	Espesor (My)	Kgs/metro	Kgs/bobina	Kgs plástico	Metros Lin.
Mandril de plástico reciclado 100 gr.	10 Micras	0,00460	2,00	1,90	413,64
	12 Micras	0,00550	2,00	1,90	344,20
	17 Micras	0,00782	2,00	1,90	242,96
	23 Micras	0,01050	2,00	1,90	179,58
Mandril de cartón 800 gr.	12 Micras	0,00550	2,00	1,20	217,39
	17 Micras	0,00782	2,00	1,20	153,45
	23 Micras	0,01050	2,00	1,20	113,42

48%

AHORRO EN CONSUMO DE PLÁSTICO

15%

AHORRO EN COSTES FILM MANUAL

19%

AHORRO EN COSTES FILM AUTOMÁTICO

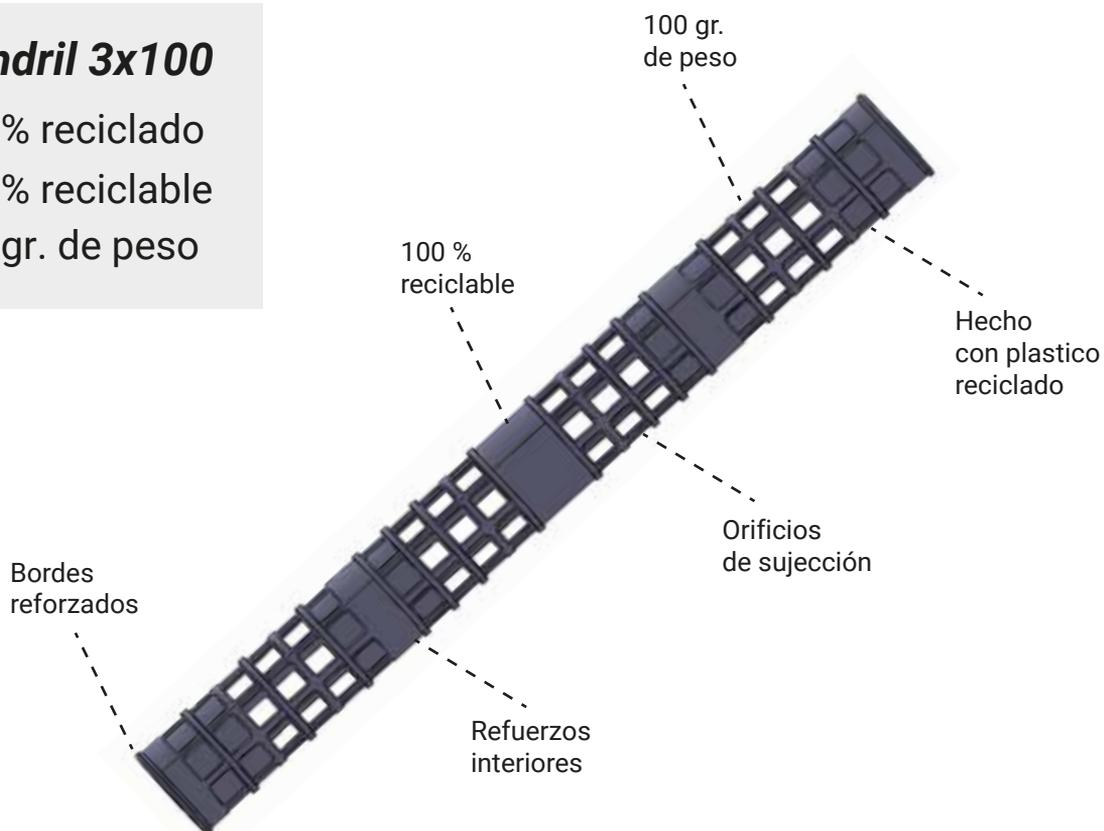
Esta tabla comparativa nos muestra la diferencia en metros lineales entre plástico con distintos grosores con un mismo mandril. Las conclusiones son claras, los films de bajo micraje desarrollan muchos mas metros que los tradicionales, aumentando el rendimiento y disminuyendo así el consumo de plástico.

Nuevo soporte sostenible

Hemos conseguido desarrollar con nuestros partners un **mandril 100% reciclado postconsumo con un peso de 100 gramos**. Queremos apostar por un **pack totalmente reciclable**, que ayude a mejorar la sostenibilidad de los embalajes en la industria.

Mandril 3x100

100 % reciclado
100 % reciclable
100 gr. de peso



Film Standard

El Film estirable *Manual y Automático Standard* está fabricado con polietileno virgen de primera calidad, y *proporciona la mayor protección de cualquier mercancía.*

Film Manual y Automático Standard

El film estirable es un consumible de embalaje indispensable en el proceso de embalaje para garantizar una sujeción óptima de las mercancías durante la manipulación, expedición y almacenaje. Silenciosos y de fácil aplicación, nuestros films estirables son resistentes contra los rasgados y se adaptan a la forma de los productos protegiéndolos de la suciedad y la humedad.



Colores

Contamos con múltiples colores de film estirable con el fin de ofrecer la mejor opción según la finalidad de uso.



Mandriles

Gran variedad de mandriles con distintos gramajes para ayudar a los clientes a configurar su producto perfecto.



Micrajes

Disponemos de una amplia gama de micrajes para adaptarnos a las necesidades específicas de cada actividad.

10 My / 12 My / 15 My / 17 My
20 My / 23 My / 25 My / 30 My



Film Preestiro

*El Film Preestiro es una película estirable de alta transparencia fabricada a base de polietileno de baja densidad, cuya resistencia mecánica y bajo espesor lo definen como un material ideal para paletizar, **por su alto rendimiento y economía en embalajes.***

Aplicación

Su principal aplicación se da en procesos de embalajes con máquinas paletizadoras automáticas en líneas continuas de producción con materiales adaptados a artículos alimentarios, químicos o metálicos y a las aplicaciones más adecuadas para el almacenamiento y transporte de cargas.



Características

- Puede abarcar desde 12 hasta 30 micras pudiendo llegar hasta un 350% de preestiro.
- Permite mas rendimiento que los film convencionales y su mejor aprovechamiento.
- Su alta memoria de contracción, evita que carga se mueva durante su transporte.
- Excelente adherencia, previene el desarme del envoltorio.
- Permite envolver pallets de diferentes dimensiones con una alta producción.

Beneficios

- Excelentes ahorros en costes con un nivel de preestiramiento de hasta 350%.
- Ahorro en tiempo en empresas con grandes volúmenes de embalajes.
- Excelente estabilidad al producto al aplicarse de forma estándar y con tensión constante.
- Aumento de la eficiencia y productividad.
- Se minimizan las pérdidas de producto durante su transporte o manipulación.
- Mayor resistencia a punción que el plástico convencional.

Film Alimentario

El Film Alimentario, también conocido como film para la alimentación o film alimentario transparente, es ese embalaje que recubre los alimentos, y asegura su **correcta conservación**, además de protegerlo para que llegue a su destino en **perfectas condiciones**.

Aplicación

El film alimentario es usado habitualmente para el envasado y conservación de productos alimentarios en frío, normalmente en congeladores y cámaras frigoríficas. Se puede aplicar tanto mediante envoltura del producto encuestión, por ejemplo un brócoli, como mediante embalaje de productos envasados como champiñones, carnes, frutas o verduras, entre otros. Este producto también es válido para su aplicación con productos cocinados además de frío y congelación.

Beneficios

- Es un producto 100% reciclable.
- Protección de mercancías, evitando los arañazos, el polvo y la humedad.
- Gran capacidad de adaptación a cualquier tipo de alimento.
- Está totalmente homologado, cumpliendo con la legislación vigente y con todos los certificados.
- Cuenta con un sistema antivaho (PE) y antimpermeabilidad.
- Incremento de la vida útil del alimento entre 1 y 2 días más.

Recomendaciones

- La caducidad para su uso óptimo es de máximo 6 meses. Posteriormente a este periodo de tiempo, sus propiedades podrían verse reducidas.
- Se aconseja usar micro-perforaciones para el envasado de productos que tengan una mayor humedad.

Medidas disponibles

- Ancho de 300 a 900 mm.
- Largo de 200 a 1500 mm.
- Espesor de 8 a 14 micras.



Antivaho



Personalizable



Reciclable

Film Retractil

Los **film retráctiles** son láminas de plástico, cuyas propiedades y características permiten recubrir y agrupar productos gracias a su **capacidad de retracción**, es decir, se retraen mediante calor, permitiendo una **adaptación y sujeción total de la mercancía**.

Aplicación

Habitualmente es utilizado para el envasado y protección de alimentos, ya que ayuda a mantenerlos aislados del ambiente externo para que conserven sus propiedades. El perfecto sellado de este tipo de envasado, se realiza a través de máquinas soldadoras y flow-pack, que son complementadas con un túnel de retracción posterior. En ellos, a través de la aplicación de calor, se deja preparado para su almacenaje, transporte y posterior venta al público o llegada al cliente final.



Características

- Gran variedad de espesores 50 a 600 galgas en función de su uso.
- Excelentes propiedades físicas, mecánicas y ópticas.
- Totalmente personalizable y adaptable a distintos tipos de uso.
- El film retractor es 100% reciclable.
- Incorpora un tratamiento antihumedad.

Beneficios

- Aseguran y estabilizan la carga.
- Evitan daños materiales durante su manipulación.
- Fácil manipulación y apertura.
- Gran transparencia, ideal para la presentación de productos.

Film Pepino

Por otro lado, queremos destacar que desde hace unos años, hemos venido desarrollando un **Film Pepino** junto con nuestros colaboradores. Contamos con gran variedad de medidas de ancho y de grosores desde 15 micras en adelante.

El resultado es más que satisfactorio gracias a su alto brillo y transparencia una vez aplicado, siendo Plastiberica un referente en dicho producto.



Plásticos No Retractiles

Disponemos de una amplia variedad de **plásticos no retráctiles** como **láminas cubres, semitubos, tubos y fundas**. Estos plásticos están fabricados en polietileno de alta densidad (HDPE) o de baja densidad (LDPE) en forma de lámina, tubo o semi-tubo, pudiéndose **utilizar de maneras diferentes en función de la actividad y producto del cliente**.

Aplicación

Entre los plásticos no retráctiles más comunes se encuentran las láminas cubres que se colocan encima de las cajas o palets con el objetivo de cubrir y protegerlos de las inclemencias climáticas, polvo y suciedad.

Los plásticos no retráctiles son una solución perfecta para proteger mercancías que se encuentran a la interperie gracias a su alto espesor y durabilidad.

Características

- Gran variedad de espesores.
- Alta durabilidad gracias a sus alto micraje.
- Múltiples formatos adaptados a su uso.
- Son 100% reciclables.
- Fácil manipulación y aplicación.



Plásticos No Retractiles

- Lámina Cubre Palets
- Fundas
- Láminas tubo
- Láminas semitubo
- Plásticos para solera



SEGUIMOS CRECIENDO

Gracias al apoyo y confianza que depositan en nosotros nuestros clientes y colaboradores, Plastiberica está ampliando sus instalaciones para aumentar la capacidad de almacenamiento en 3.000 m². De este modo, queremos seguir optimizando nuestros procesos para conseguir un servicio 100% adaptado a nuestros clientes.



Plastiberica.

OFICINA

Parque Empresarial de Alhama
Avenida Europa 8B
30840 Alhama de Murcia
Murcia

+34 687 08 88 00
info@plastiberica.es

COMERCIAL

Francisco Zamora
+34 667 43 65 83
f.zamora@plastiberica.es

Germán Zamora
+34 654 55 84 24
g.zamora@plastiberica.es

Visita nuestra web www.plastiberica.es y consigue más información.